



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. TU (1)-3/T-U.4-11/2022**

2	8	4	2	6	8	0	2	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(ūkio identifikavimo kodas)

---

**UAB „Biovela-Utenos mėsa“ Pramonės g. 4, Utena tel.: 8 389 63504, faks.: 8 389 69060**

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

---

**UAB „Biovela-Utenos mėsa“ Pramonės g. 4, Utena tel.: 8 389 63504, faks.: 8 389 69060,  
el.paštas info@biovela.lt**

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 62 lapai.

Išduotas 2005 m. kovo 14 d.

Pakeistas 2009 m. vasario 27 d.

Pakeistas 2022 m. liepos d.

Direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

A.V.

(Parašas)

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Utenos departamentu 2021-04-12 raštu Nr. (9-11 14.3.12 Mr)2-59031

---

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „Biovela-Utenos mėsa“ - Pramonės g. 4, Utena

BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB pagrindinė vykdoma ūkinė veikla – termiškai apdorotų mėsos gaminių ir šviežios mėsos bei jos gaminių gamyba. Bendrovės skerdykla priskiriama TIPK 1 priedo įrenginiui pagal 6.4.1 punktą „skerdyklų, kurių skerdienos gamybos pajėgumas didesnis kaip 50 tonų per dieną, eksploatavimas“. Įgyvendinus gamybos proceso ir technologinės įrangos modernizavimo darbus, projektinis įrenginių našumas padidės iki 145 t/parą skerdienos (dabar 120 t/parą, t.y. padidės apie 20 proc.) ir iki 45 t/parą mėsos gaminių (dabar 40 t/parą, t.y. padidės apie 12 proc.). Eksploatuojamoje katilinėje įrengti 2 garo katilai, kurių galingumas 6 t/h. Metinis pagaminamas šilumos kiekis 13078,7 MWh, elektrinė galia 67,0 KW. Planuojami pakeitimai atitinka Agentūros 2020-09-04 raštu Nr. (30.1)-A4E-7693 priimtos atrankos išvados sprendinius.

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas.

#### 2.1. Produkcija

BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB pagrindinė vykdoma ūkinė veikla – termiškai apdorotų mėsos gaminių ir šviežios mėsos bei jos gaminių gamyba, bei iškastinio kuro naudojimo mažinimas.

Bendrovėje veikia moderni skerdykla, kuri suteikia galimybę vartotojams tiekti iš šviežios, kokybiškos žaliavos pagamintus produktus. Dabartinis skerdyklos projektinis pajėgumas 120 t/parą skerdienos.

Gamybinėje bazėje vykdoma mėsos ir mėsos produktų gamyba bei konservavimas. Priklausomai nuo gaminių užsakymų dalis mėsos smulkinama, maišoma bei gaminamos įvairios dešros. Dešros gali būti virtos, rūkytos, vytintos. Dalis mėsos parduodama termiškai neapdorota. Dabartinis mėsos produktų gamybos projektinis pajėgumas yra apie 40 t/parą.

Bendrovėje pagaminti mėsos gaminiai skirstomi į:

- šalto ir karšto rūkymo,
- virti,
- virti-rūkyti,
- vytinti,
- termiškai neapdoroti (šviežios mėsos) gaminiai.

Įgyvendinus planuojamus gamybos proceso ir technologinės įrangos modernizavimo darbus, susijusius su PUV, pagrindinės vykdomos veiklos pobūdis nesikeis, o padidėjus darbo našumui (efektyvumui) ir atitinkamai prailgėjus įrenginių darbo laikui, planuojama pagaminti iki 145 t/parą skerdienos (dabar 120 t/parą) ir iki 45 t/parą mėsos gaminių (dabar 40 t/parą). Faktinės gamybos apimtys priklausys nuo užsakymų ir rinkos dinamikos.

## **2.2. Esamos technologijos ir pajėgumai**

Bendrovė vykdo šias pagrindines ūkines veiklas:

- gyvulių skerdimas (120 t/parą skerdienos);
- mėsos ir mėsos produktų gamyba, paruošimas, perdėrimas ir konservavimas (40 t/parą mėsos gaminių).

Papildomai vykdomos ir pagalbinės ūkinės veiklos:

- katilinė – techninio garo gamyba (2 garo katilai, kurių galingumas 6 t/val. garo);
- kogeneracinė jėgainė – elektros ir šilumos gamyba (1600 kW elektrinės galios ir 2160 kW šiluminės galios, 5 generatoriai);
- saulės jėgainė – elektros gamyba (1700 kW);
- skalbykla – darbo drabužių skalbimas;
- mechaninės dirbtuvės – įrenginių remontas;
- amoniakinė kompresorinė – šalčio gamyba.

Bendrovės skerdykla priskiriama TIPK 1 priedo įrenginiui pagal 6.4.1 punktą „skerdyklų, kurių skerdienos gamybos pajėgumas didesnis kaip 50 tonų

per dieną, eksploatavimas“.

Bendrovėje įrengta 3500 kvadratinų metrų užimanti skerdykla. Skerdykla visiškai atitinka ES reikalavimus. Austriški „Vorán Rínker“ įrenginiai, gyvulių svaiginimo sistema užtikrina aukščiausią skerdenų kokybę, o profesionalus sinchroninis gyvulių išpjauostymas bei kompiuterizuotas skerdenų vertinimas garantuoja puikų mėsos skonį, šviežumą. Kiaulienos ir jautienos skerdenos išpjauostomos pagal bet kurį Europos standartą, šviežia mėsa pakuojama saugiose įvairaus formato ir svorio vakuuminėse arba dujinėse pakuotėse.

### **Kiaulių skerdimas**

Kiaulės rūšiavimo boksuose, esančiuose prieš vartymo liniją į CO<sub>2</sub> apsvaiginimo bokšą, paskirstomos pagal dydį – po 4-5 kiaules arba po vieną motininę kiaulę. Paskirstytos kiaulės vartymo linija suvatomos į CO<sub>2</sub> apsvaiginimo bokso gondolą, nuleidžiamos transporteriu ir apsvaiginamos. Apsvaigintos kiaulės tuo pačiu transporteriu pakeliamos į viršų ir išmetamos ant stalo. Čia apsvaiginta kiaulė užkabinama ant nukraujavimo elevatoriaus vamzdinės linijos ir taip kiaulė įkeliami į nukraujavimo ir nuplikymo transporterį. Kiaulės nukraujinamos virš nerūdijančio plieno kraujo surinkimo vonios, iš kurios kraujas perpumpuojamas į kraujo rezervuarą.

Po nukraujinimo karkasas gabenamas pro pirminio vartymo mašiną (3 velenų sauso vartymo mašina) ir per plikavimo tunelį. Plikavimo tunelyje kiaulės galva panardinama į karštą vandenį, o karkasas dar papildomai iš viršaus į apačią apipurškiamas šonuose esančiais purkštukais. Vandens temperatūra nuplikymo tunelyje – apie 60°C, plikavimo laikas – 5-6 minutės.

Po nuplikavimo 2 kiaulės (kiekviena ne daugiau kaip 130 kg svorio) arba 1 motininė kiaulė (ne daugiau 300 kg svorio) elevatoriumi ir dviem atkabinimo įtaisais uždedamos ant šerių pešimo mašinos priėmimo platformos, nuo kurios vienu taktu jos įmetamos į šerių pešimo mašiną. Šerių pešimo mašinoje greitai besisukantis gumini paviršių turintis velenas su gremžtukais pašalina šerius nuo viso karkaso. Paskui karkasas trumpai apiplaunamas duše. Po nustatyto laiko pneumatškai atsidaręs išmetimo mechanizmas ir nupėšti karkasai išmetami ant metalinio stalo.

Po išmetimo ant stalo karkasams įpjauamos abi užpakalinės kojos ir pro įpjautą saugyslę įveriami kablo apatinė dalis, o viršutinė kablo dalis užkabinama ant priėmimo elevatoriaus vamzdinės linijos. Priėmimo elevatoriumi karkasai aukštyn ir keltuvi įkeliami į transporterį. Juo po vieną karkasai gabenami pro sauso rimbavimo mašiną, liepsninę krosnį ir šlapio poliravimo mašiną. Sauso rimbavimo mašinoje nuo viso karkaso trimis besisukančiais guma padengtais velenais nuvalomi šerių likučiai ir nusausinamas karkasas prieš liepsninę krosnį. Liepsninėje krosnyje nudeginami

smulkūs šeriai. Paskui karkasas valomas šlapio poliravimo mašinoje keturiais vienais priešais kitą įtaisytais velenais ir nuplaunamas po dušu.

Tolimesniame etape pašalinami baltieji ir raudonieji vidaus organai. Paskui karkasai juostiniu pjūkle išilgai stuburo padalinami pusiau. Nugaros ir galvos smegenys vakuuminio siurblio išsiurbiamos ir pašalinamos į atitinkamus konteinerius.

Padalinti karkasai prieš patekdami į tolimesnę gamybos eigą apžiūrimi veterinaro. Išbrokuoti karkasai pašalinami nuo skerdienos transporterio, istumiami į atskirą šaldytuvą ir ten laikomi iki papildomo patikrinimo. Jei per papildomą apžiūrą karkasas pripažintas tinkamu naudoti gamyboje, jį vėl galima grąžinti į gamybos eigą.

Paskui skerdenos pusės įkeliamos į svėrimo transporterį, kur sveriamos ir klasifikuojamos (mėsos kokybės nustatymas). Pasvertos skerdenų pusės patenka į atvėsimo šaldytuvus, kuriuose palaikoma +4°C temperatūra. Iki +4°C temperatūros atšaldytos skerdenų pusės gabenamos į ketvirčiavimo ir išpjautymo vietas, o išpjauta mėsa – į rūšinės mėsos sandėlį.

### **Galvijų skerdimas**

Galvijai varymo linija iš gardų suvaromi į galvijų apsvaiginimo bokšą. Įleidimo durys uždarnos pneumatiniu būdu. Galvijų apsvaiginimo bokse galvijo galva fiksuojama specialiu įtaisu, kuris leidžia nepavojingai gyvulį apsvaiginti. Galviją apsvaiginamas pneumatiniu svaiginimo įrenginiu. Pneumatiniu būdu atidaromos išmetimo durys ir apsvaigintas galviją iš apsvaiginimo bokso išverčiamas ant numetimo stalo.

Toliau galviją už užpakalinės kojos pakabinamas ant nukraujinimo elevatoriaus, kur yra nukraujinamas ir gabenamas į tolimesnį skerdimo procesą.

Kraujas suteka į apačioje esančią nerūdijančio plieno vonią ir toliau nuteka į pirmajame aukšte stovintį kraujo rezervuarą.

Po nukraujinimo nukerpamos karkaso priekinės kanopos ir ragai, kurie sumetami į atitinkamą konteinerį.

Toliau atliekamas stemplės izoliavimas tam, kad skrandžio turinys nepatektų ant karkaso.

Po kanopų ir ragų atskyrimo atliekamas pirminis odos nulupimas nuo galvijo užpakalinės dalies. Nulupus odą, atliekamas tiesiosios žarnos izoliavimas. Paskui atliekamas pirminis odos nulupimas nuo uodegos galo ir jos nupjovimas. Taip pat pašalinamas tęsmuo arba penis su sėklidėmis ir išmetami į konteinerį. Paskui nuo karkaso odos nulupimo peiliu nulupama oda. Nulupta oda išmetama į tam skirtą konteinerį.

Tolimesniame etape atskiriama galva, kuri toliau transportuojama į galvos apdirbimo vietą. Pašalinamas liežuvis ir žandų mėšas. Toliau galva išmetama į tam skirtą konteinerį.

Toliau atliekamas baltųjų ir raudonųjų vidaus organų išėmimas, kurie vėliau patenka ant transporterio ir keliauja į veterinarinio tyrimo vietą.

Po baltųjų ir raudonųjų vidaus organų atskyrimo galvijų karkasai juostiniu pjūkle išilgai stuburo padalinami pusiau. Nugaros smegenys vakuuminiai siurbliu išsiurbiamos ir pašalinamos į atitinkamus konteinerius.

Padalinti karkasai prieš patekdami į tolimesnę gamybos eigą apžiūrimi veterinaro. Išbrokuoti karkasai pašalinami nuo skerdenos transporterio, įstumiami į atskirą šaldytuvą ir ten laikomi iki papildomo patikrinimo. Jei per papildomą apžiūrą karkasas pripažintas tinkamu, jis grąžinamas į gamybos eigą.

Karkasų pusės įkeliamos į svėrimo transporterį, kur sveriamos ir klasifikuojamos (mėsos kokybės nustatymas). Skerdenų pusės patenka į atvėsimo šaldytuvus, kuriuose palaikoma +4°C temperatūra. Iki +4°C temperatūros atvėsintos skerdenos gabenamos į ketvirčiavimo ir išpjaustymo vietas, o išpjauta mėsa į rūšinės mėsos sandėlį.

Po atvėsimo apie 50 % kiaulienos skerdenos yra išpjaustomos. Likę 50 % parduodama kaip skerdenos dalys t.y. skerdenos puselė sudalinta į tris dalis. Išpjautos kiaulienos skerdenos apie 26 % yra sušaldoma -24°C ir laikoma, kol bus naudojama dešrų ir pusgaminų gamybai arba parduodama kaip šaldyta žaliava. Likusi dalis apie 74 % išpjautos kiaulienos skerdenos parduodama atvėsinta (stambiagabalė, kepsniai ar smulkinta mėsa).

Po atvėsimo apie 50 % jautienos skerdenos yra išpjaustomos. Likę 50 % parduodama kaip skerdenos. Išpjautos jautienos skerdenos apie 50 % yra sušaldoma ir naudojama maltinių gamybai. Likusi dalis 50 % išpjautos jautienos skerdenos parduodama atvėsinta.

Iš skerdyklos, svilnimo krosnių (t.š. 103 ir 104) išsiskiria anglies monoksidas, azoto dioksidas. Iš skerdyklos susidaro gyvulinės kilmės atliekos bei apie 20 proc. gamybinių nuotekų.

### **Mėsos ir mėsos produktų gamyba**

Bendrovės gamybiniame korpuse (pastate) vykdoma mėsos ir mėsos produktų gamyba bei konservavimas. Gamybiniuose cechuose įdiegta pažangi, ES standartus atitinkanti įranga. Gamyboje naudojami modernūs mėsos smulkintuvai, gaminių formavimo aparatai, efektyviai dirbantys mėsos stūdyimo, minkštinimo ir masažavimo, brandinimo, terminio apdoravimo, pašaldymo bei sušaldymo, sušaldytos mėsos atšildymo įrenginiai.

Gaminami mėsos produktai skirstomi į pagrindines kategorijas: virti, rūkyti, vytinti arba termiškai neapdoroti gaminiai.

Priklausomai nuo mėsos gaminių užsakymų dalis žaliavos smulkinama, maišoma bei gaminami įvairūs termišškai apdoroti gaminiai (deštos, dešrelės, kumpiai ir kt.). Mėsos gaminiai gali būti virti, rūkyti arba vytinti. Dalis mėsos gaminių sūdomi, marinuojami ir tik po to rūkomi arba vytinami. Sūdytos mėsos gaminiai taip pat parduodami ir termišškai neapdoroti. Mėsos gaminiai verdami ir rūkomi universaliose virimo ir rūkymo kamerose. Dūmai mėsos gaminių rūkymui gaminami dūmų generatoriuose, kurie veikia tuomet kai pasirenkama virimo ir aprūkymo programa. Vytinti ir rūkyti gaminiai apdorojami specialiose klimatinėse ir brandinimo kamerose. Išvirti ar išrūkyti gaminiai atvėsunami iki 6°C temperatūros. Gaminiai pabaigę savo gamybos technologinį ciklą yra supakuojami ir realizuojami.

Bendrovėje siekiama produkcijos pakavimui kiek įmanoma daugiau naudoti ekologiškos pakuotės, kurios gamybai naudojama mažiau plastiko, daugiau perdirbtų žaliavų ir šią pakuotę yra paprasta išrūšiuoti, t.y. lengvai atskiriamos popierinė ir plastikinė pakuotės dalys (žr. *Pav.9*).



**Pav.9. Gaminų pakavimui naudojamos pakuotės pavyzdys.**

Dešrų ceche veikia 6 vėrimo – rūkymo kameros (t.š. 046, 048, 050, 051, 088, 099) ir 6 klimatinės kameros (t.š. 089, 090, 091, 092, 097, 098) bei cecho ištraukiamoji ventiliacija (t.š. 049). Į aplinkos orą per šiuos taršos šaltinius patenka: anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros anhidridas, fenolis, formaldehidas, kietosios dalelės ir amoniakas. Gamybos metu susidaro įvairios gyvūninės kilmės atliekos, taip pat įpakavimo medžiagų atliekos. Gamybos metu susidariusių nuotekų išvalymui naudojama nuotekų valymo sistema. Nuotekų valymo įrenginius sudaro siurbilai, firmos „Stork Aqua R 1400“ rotaciniai filtrai bei firmos „Stork Aqua F110“ flotacinis įrenginys, rezervuarai. Galutinį nuotekų išvalymą atlieka UAB „Utenos vandenys“:

#### **Pagalbinės veiklos**

**Mechaninėse dirbtuvėse** (t.š. 066) atliekant suvirinimo darbus su elektrodais ANO-4 į aplinkos orą patenka mangano dioksidas ir kietosios dalelės, o atliekant elektrinių krautuvų rūgštinių *akumuliatorių pakrovimą* ir papildymą (t.š. 602) į atmosferą patenka sieros rūgštis. Iš specialiujų *rūbų džiovyklos* (t.š. 061, 062) į aplinkos orą patenka natrio hidroksidas. Dyzelinio kuro kolonėlėje įrengta viena kuro talpykla (200 tonų) ir viena kuro išdavimo kolonėlė. Kolonėlė neeksploatuojama.

Šaldytuvų ceche veikia viena *amoniakinė kompresorinė* – taršos šaltiniuose 054, 056, 057, 058 įrengta patalpų ventiliacija. Taršos šaltiniuose 054, 056 įrengta pastoviai veikianti ventiliacija, o taršos šaltiniuose 057, 058 įrengta ištraukiamoji ventiliacija, kuri įjungiamą tik padidėjus amoniako nutekėjimui į įrenginius (ardymo, bandymo metu). Sistema amoniakinėje kompresorinėje sandari. Išmetimai į aplinkos orą galimi tik avarijos, ar įrengimų remonto metu. Į aplinkos orą išsiskiria amoniako pėdsakai. Kadangi 1-2 kartus per metus vykdomi remonto darbai numatyti neatiiktiniai išmetimai į aplinkos orą iš 057 ir 058 taršos šaltinių.

**Katilinėje** įrengti 2 garo katilai, kurių galingumas 6 t/val. Katilinėje naudojamas kuras – gamtinės dujos. Garo katilinėje gaminamas garas. Garu ruošiamas karštas vanduo, šildomos bendrovės patalpos. Darbo laikas pagal gamybos poreikį. Degimo produktai iš katilų išmetami per bendrą dūmtraukį t.š. 105. Į aplinkos orą išsiskiria anglies monoksidas ir azoto oksidai.

Bendrovėje įrengta *kogeneracinė jėgainė*. 1600 kW elektrinės galios ir 2160 kW šiluminės galios kogeneracinėje jėgainėje sumontuoti 5 generatoriai Cento T 320 SP. Šiuo metu faktiškai veikia tik vienas generatorius, o likę 4 yra išjungti ir ateityje nebus eksploatuojami. Iš kogeneracinės jėgainės dūmų, panaudojant jų temperatūrą, gaminamas garas. Naudojamas katilas utilizatorius PolyComp SKU 1500. Kogeneracinėje jėgainėje gaminama šiluminė energija bei elektros energija. Didžioji dalis šiluminės energijos naudojama termofikacinio vandens gamybai, o likusi dalis – garo gamybai.



Kogeneracinės jėgainės kuras – gamtinės dujos. Pagrindinis kogeneracinės jėgainės darbo produktas elektros energija. Šiluminė energija naudojama kaip šalutinis elektros energijos gamybos produktas. Elektros energija naudojama tik savoms reikmėms. Darbo laikas pagal gamybos poreikį. Kogeneracinėje jėgainėje (t.š. 106) iš vis dar naudojamojo 1 kogeneratoriaus ir dūmų utilizatoriaus į aplinkos orą išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai.

***Kogeneracinė jėgainė 2021 metų pradžioje išmontuota ir nebenaudojama.***

### **2.3. Planuojamos technologijos ir pajėgumai**

*Planuojama ūkinė veikla* – BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB gamybos proceso ir technologinės įrangos modernizavimas bei iškastinio kuro naudojimo mažinimas.

Projekto metu planuojama įsigyti naujus ir efektyvesnius įrenginius, kurie būtų integruojami į esamą technologinį procesą, bei atitinkamai perorganizuoti gamybos procesą. Planuojami technologiniai ir organizaciniai patobulinimai, be esminių pasikeitimų gamybos procese, padidins gamybos našumą (efektyvumą) ir leis prailginti įrenginių darbo laiką per metus bei atitinkamai padidinti gaminamos produkcijos kieki per parą. Planuojama, kad įgyvendinus gamybos proceso ir technologinės įrangos modernizavimo darbus, projektinis įrenginių našumas padidės iki 145 t/parą skerdienos (dabar 120 t/parą, t.y. padidės apie 20 proc.) ir iki 45 t/parą mėsos gaminių (dabar 40 t/parą, t.y. padidės apie 12 proc.). Faktinės gamybos apimtys priklausys nuo užsakymų ir rinkos dinamikos.

PŪV metu planuojama įsigyti naują įrangą:

Siekiant atitikti tam tikrų eksporto rinkų valstybių aukštus skerdienos produkcijos kokybės reikalavimus bei optimizuoti skerdyklos veiklą, taupant naudojamas medžiagas bei išteklius, buvo nuspręsta modernizuoti skerdyklos veiklą ir lygiagrečiai įrengti papildomą skerdimo liniją, tikslu atskirti skerdžiamų gyvulių srautus. Įgyvendinus PŪV sprendinius, esama skerdimo linija būtų skirta skersti tik galvijams, o naujoji linija – tik kiaulėms.

Šiuo metu skerdykloje naudojant tą pačią skerdimo liniją tiek kiaulėms, tiek galvijams skersti, pakeičiant skerdžiamų gyvulių tipą, reikia dezinfekuoti ir pilnai išplauti skerdimo liniją. Vidutiniškai atliekami du gyvulių rūšies pakeitimai per pamainą, o skerdimo linijos plovimo/dezinfekavimo darbai trunka apie 30 min. vienam kartui. Įrengus papildomą skerdimo liniją ir atskirus gyvulių srautus, sumažės per pamainą vykdomi linijos plovimo/dezinfekavimo darbai, kurių metu naudojamos įv. cheminės bei dezinfekacinės priemonės. Pamainos metu bus atliekamas

skerdimo linijų plovimas švartiu vandeniu, o tik baigus tos dienos skerdimo darbus tam tikroje linijoje bus atliekamas jos pilnas plovimas iv. cheminėmis medžiagomis ir dezinfekavimas.

Sumažėjus būtinų plovimų ir dezinfekavimų skaičiui, prailgėja abiejų skerdimo linijų efektyvus darbo laikas ir atitinkamai apie 20 proc. padidėja kiekvienos jų našumas iki 145 t/parą skerdienos.

Skerdykloje įrengus papildomą skerdimo liniją, vienu metu abi linijos nebus eksploatuojamos, kadangi privalo būti užtikrintas skirtingo tipo gyvulių skerdienos srautų atskyrimas tolimesniuose procesuose. Todėl bendras skerdyklos projektinis našumas bus 145 t/parą skerdienos (dabar 120 t/parą, t.y. padidės apie 20 proc.).

1. Gamybiniame korpuse (pastate) planuojama atnaujinti senus arba įrengti naujus šiuos įrenginius:

- Mėsos apdirbimui planuojama įsigyti – mėsos pakavimo įrenginį, mėsos gaminių formavimo įrenginį ir mėsos pjaustyklę, kurie pakeis esamus analogiškus įrenginius. Įranga reikalinga naujiems mėsos gaminių pakavimo būdams užtikrinti, siekiant atitikti vartotojų poreikius bei pjaustomos mėsos kaip galutinio produkto kokybei užtikrinti. Taip pat planuojama įsigyti ir riebalų analizatorių, kuris bus integruotas į faršo paruošimo liniją, bei naują automatinio ženklavimo spausdintuvą (pirminei pakuotei), kuris pakeis esamą įrenginį. Įdiegus šiuos įrenginius, sumažės broko ir žaliavų sąnaudos bei atitinkamai padidės gamybos našumas.
- Mėsos brandinimui užtikrinti planuojama įsigyti – brandinimo kamerą, skirtą jautienos brandinimui (žemų temperatūrinių parametru).
- Reikiamam temperatūriniam šalčio režimui palaikyti planuojama įsigyti – naują pramoninį šaldiklį ir šaldymo sistemą. Padidėjus gamybos našumui, ši įranga būtina žaliavos ir produktų šaldymo procesui užtikrinti bei reikiamam šalčio kiekiui pagaminti. Planuojama esamos šaldymo sistemos plėtra arba atskiros sistemos diegimas.
- Atliekinės šilumos atgavimui planuojama įsigyti – šilumos siurblys bus skirtas amoniakinės kompresorinės atliekinės žemų parametru šilumos surinkimui ir parametru pakėlimui iki gamybai tinkamų reikšmių. Nauja šilumos siurblio įranga bus integruojama į esamas amoniakinės kompresorinės ir katilinės sistemas. Surinkta šiluma bus naudojama karšto vandens paruošimui, naudojamam gamybiniuose procesuose.
- Elektros tiekimui užtikrinti planuojama įsigyti – naują elektros pastotės įrangą, kuri bus montuojama vietoj senos įrangos bendrovės pastate, esančiose gamybinėse patalpose. Įranga būtina viso gamybinio proceso elektros aprūpinimui.

- Vandens paruošimui planuojama įsigyti – vandens minkštinimo sistemą, kuri bus integruota į esamą karšto vandens paruošimo sistemą. Ši įranga būtina vandens, kuris naudojamas bendrovės gamybiniuose technologiniuose procesuose, parametru gerinimui, prieš jį pašildant. Karštu vandeniu plaunami gamybiniai įrenginiai ir patalpos. Minkštintas vanduo nepalieka kalkių likučių, reikia naudoti mažiau chemijos.
- Tam tikrų gamybinių patalpų drėgmės lygiui kontroliuoti ir greitesnių sausavimo procesų organizavimui planuojama įsigyti – gamybinių patalpų oro sausavimo įrenginį. Šios įrangos pagalba bus galima greičiau paruošti patalpas skirtingiems gamybos procesams, taip didinant gamybos našumą. Planuojama, kad įdiegtus aukščiau minėtus mėsos gamybos ar kitų pagalbinių procesų įrenginius, projektinis mėsos ir mėsos produktų gamybos našumas padidės iki 45 t/parą mėsos gaminių (dabar 40 t/parą, t.y. padidės apie 12 proc.).

### 3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

#### 1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Biovela – Utenos mėsa“ skerdykla	6.4.1. Skerdyklų, kurių skerdienos gamybos pajėgumas didesnis kaip 50 tonų per dieną, eksploatavimas.

### 4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

### 5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Bendrovėje yra parengta ir patvirtinta Integruotos kokybės ir maisto saugos vadybos sistemos procedūra Nr. Pr-102 atliekų tvarkymas, pagal kurią vykdomas bendrovėje susidariusių atliekų rūšiavimas, laikymas bei perdavimas šias atliekas tvarkančioms įmonėms.

### 6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybos vadovas Gintaras Urbonas mob. tel.: +370 620 31130 el. paštas Gintaras.Urbonas@biovela.lt.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija <sup>1</sup>	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas <sup>2</sup>	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
<b>GPGGB visoms skerdykloms yra:</b>						
1	Sumažėję sąnaudos ir taršos lygiai bei avarijų rizika	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti aplinkos apsaugos vadybos sistema	Įvertinimo vertė nepateikta	neįdiegta	
2	Sumažėję sąnaudos ir taršos lygiai bei avarijų rizika	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Atlikti mokymus	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Padalinio vadovai praveda mokymus, leidžiami informaciniai lankstinukai, stenduose kabinami plakatai
3	Sumažėję sąnaudos ir taršos lygiai bei avarijų rizika	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti planuojamas įrengimų priežiūros programas	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Naudojamos įrengimų aptarnavimo ir naudojimo instrukcijos, įrengimų priežiūra kompiuterizuota

4	Potencialūs vandens sutaupymai, kai valdoma sąnaudų informacija	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įrengti vandens sąnaudų apskaitos priemonės	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Nuo 2007 m įdiegta nuotekų apskaitos sistema
5	Atskyrus švarius srautus sumažėja nuotekų, kurias reikia valyti rautas ir su tuo susiję valymo kaštai.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Atskirti gamybinių ir negamybinių nuotekų srautus	Įvertinimo vertė nepateikta	neįdiegta	Atskirta iki tam tikro taško: atskirai iš skerdyklos ir atskirai iš gamybos, po to bendras nuotekų srautas perduodamas į valymo įmonę.
6	Sutaupyta vanduo	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pašalinti visas atviras žarnas ir sutaisyti varvančius čiaupus ir tualetus	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Vykdoma nuolatinė priežiūra
7	Sumažėjusi ChDS, BDS ir SM apkrova nuotekų valymo įrenginiams.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti ir naudoti nuotekų sietus ar trapus siekiant išvengti kietųjų teršalų patekimo į nuotekas	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Rotaciniai filtrai naudojami nuo 2005 m.

8	Sausai valyti įrengimus ir subproduktų transportą, po to plauti su aukšto slėgio įranga, naudojant žarnas su rankomis valdomais čiaupais ir, kur būtinas karšto vandens tiekimas, naudoti termostatais valdomą srautą ir vandens vožtuvus	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sumažėję vandens ir energijos sąnaudos, nuotekų kiekis. ChDS, BDS ir SM apkrovos sumažėjimas.	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Nėra rezervuarų
9	Rezervuaruose įdiegti apsaugą nuo persipylimo	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sumažėjusi persipylimo rizika, bei galima susijusi tarša, priklausomai nuo laikomų skysčių.	Įvertinimo vertė nepateikta	neįdiegta	Nėra rezervuarų
10	Sumažėjusi avarinių nutekėjimų į aplinką rizika	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įrengti ir naudoti apsaugines sienas didelio tūrio rezervuarams	Įvertinimo vertė nepateikta	neįdiegta	Nėra rezervuarų
11	Potencialūs energijos sutaupymai	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti energijos valdymo sistemas	Sutaupoma iki 7740 GJ energijos per metus	įdiegta	Nuolatos ieškoma energijos taupymo būdų

12	Potencialūs energijos sutaupymai	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti šaldymo valdymo sistemas	Sutaupoma iki 23% energijos per metus	įdiegta	Kompiuterizuota sistema
13	Potencialūs energijos sutaupymai	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Valdyti šaldymo įrangos darbo laiką	Sutaupoma iki 269 GJ energijos per metus	įdiegta	Kompiuterizuota sistema
14	Potencialūs energijos sutaupymai	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti ir naudoti šaldytuvų durų uždarymo jungiklius	Sutaupoma iki 226 GJ energijos per metus	įdiegta	Žmonės pastoviai apmokomi, ir labiausiai įdiegti garsinį signalą, durys automatizuotos
15	Rekuperuoti šaldymo įrengimų generuojamą šilumą	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Galimas rekuperuotos šilumos panaudojimas vandens pašildymui.	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	
16	Potencialūs energijos sutaupymai	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti termostato valdomus vandens ir garo maišymo vožtuvus	Energijos sutaupymai iki 109057 GJ/metus	įdiegta	



17	Potencialūs energijos sutaupymai.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Optimizuoti ir apšiltinti garo ir vandens vamzdynus	Energijos sutaupymai iki 474 GJ/metus	įdiegta	Techniškai netikslinga, nes pertraukos per trumpos ir susidarytų kondensato pašalinimo problemos
18	Potencialūs energijos ir vandens sutaupymai..	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Atjungti garo ir vandens tiekimą kai nenaudojama	iki 1891 GJ/metus, vandens – 2700m <sup>3</sup>	neįdiegta	
19	Potencialūs energijos sutaupymai.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti apšvietimo valdymo sistemas	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	Nuolatos ieškoma energijos taupymo būdų
20	Potencialus COD ir azoto junginių kiekis nuotekose	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Gyvulių subproduktus saugoti trumpai ir jei įmanoma sušaldyti	Įvertinimo vertė nepateikta	įdiegta	
21	Kvapų prevencija ir kontrolė	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Atlikti kvapų auditą	8 OUE/m <sup>3</sup>		< 8 OUE/m <sup>3</sup>

22	Potencialūs energijos, plovimo priemonių ir vandens sutaupymai.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sukurti ir sukonstruoti transporto priemonės, įrangą ir patalpas taip kad pastarieji būtų lengvai plaunami	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
23	Kvapų kontrolė	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Dažnai valyti žaliavų, subproduktų ir atliekų sandėliavimo vietas	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
24	Triukšmo mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Įdiegti triukšmo valdymo sistemos	Įvertinimo vertė nepateikta		Šis punktas bus peržiūrėtas kai bus sukurti vertinimo standartai
25	Triukšmo mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Mažinti triukšmą, pvz. stogo ventiliatoriai, orapūfės ir šaldymo įrengimai	Įvertinimo vertė nepateikta		Šis punktas bus peržiūrėtas kai bus sukurti vertinimo standartai
26	SO2 ir NOx emisijų mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pakeisti mazutą gamtinėmis dujomis, kur yra jų tiekimas	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Mazutas nenaudojamas

27	Kvapų kontrolė, skysčių patekimo į nuotekas ar gruntą rizikos sumažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Gyvulių subproduktų uždaras transportavimas, parovimas/iškrovimas	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Įdiegta. Įmonė kraują priduoda kraują perdirbančiai įmonei, esant nenumatytiems atvejams yra galimybė kraują greitai atsaldyti
28	COD ir N teršalų susidarymo sumažinimas perdirbimo metu, kvapų kontrolė,	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Jei neįmanoma greitai perdirbti, kraują įmanomai greitai atsaldyti, kad neprasidėtų irimo procesas	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Įdiegta
<b>Skerdykloms ir įrenginiuose veikiančiuose pačioje gamybos vietoje GPGB yra:</b>						
1	Potencialus energijos taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pakartotinai panaudoti vienoje iš veiklių pagamintą šilumos ir/arba elektros energiją kitose veiklose	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
2	Potencialus energijos taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kur to reikia kartu naudoti taršos mažinimo priemones, pvz., vandenvalos įrengimus.	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

3	Potencialiai mažina taršą, mėšlo kiekį, vandens sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėmimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	GPGB yra siekti bendradarbiavimo su prieš ir po skerdimo einančių veiklų partneriais, siekiant sukurti aplinkosaugos atsakomybės grandinę, sumažinti taršą ir apsaugoti aplinką kaip visumą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
<b>Skerdyklų įrenginių valymo GPGB yra:</b>						
1	Potencialus vandens, energijos ir ploviklių taupymas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėmimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Valdyti ir minimizuoti sunaudojamo vandens ir ploviklių kieki	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
2	Sumažintas poveikis aplinkai naudojant mažiau kenksmingus ploviklius	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėmimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pasirinkti mažiausią poveikį aplinkai darančius ploviklius	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
3	Sumažintas priemonių su chloro junginiais naudojimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėmimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kur įmanoma, vengti naudoti valymo ir dezinfekavimo priemones turinčias aktyvaus chloro	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

4	Potencialus vandens, energijos ir ploviklių taupymas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kur yra tinkami įrengimai naudoti „valymo vietoje“ sistemą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
<b>Skerdyklų nuotekų valymui GPGB yra:</b>						
1	Kvapų prevencija	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Vengti nuotekų užsistovėjimo	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Pilnai veikianti kanalizacijos sistema
2	Kvapų prevencija. Nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Skerdyklose ir gyvulių subproduktų įrenginiuose taikyti pradinį kietųjų dalelių atskyrimą naudojant sietus	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	pirminio valymo įrengimai
3	Nuotekų taršos mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pašalinti riebalus iš nuotekų naudojant riebalų gaudyklės	Galimybė sumažinti nuotekų ChDS iki 50%. Galima atskirti iki 60% nusodinamų dalelių	Įdiegta	

4	Nuotekų taršos mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti flotatorių, galimai suderinant su flokulantais, siekiant pašalinti likusias kietąsias daleles	Galimybė sumažinti nuotekų BDS iki 70%, bendrąjį azotą iki 55%, bendrąjį fosforą iki 70%, riebalus iki 85%.	Įdiegta	
5	Nuotekų taršos mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti nuotekų išlyginimo rezervuarą	Galimybė sumažinti nuotekų BDS iki 70%, bendrąjį azotą iki 55%, bendrąjį fosforą iki 70%, riebalus iki 85%.	Įdiegta	
6	Mažinama nevalytų nuotekų išleidimo rizika	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Paruošti nuotekų talpinimo apimtis viršijančias tas, kurios numatytos pagal vykdomus procesus	Įvertinimo vertė nepateikta	Nenumatyta	Po pirminio valymo nuotekos perduodamos centralizuotai nuotekų valymo įmonei
7	Kvapų ir taršos prevencija	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Užkirsti kelią skysčių prasiskverbimui ir kvapų emisijoms iš nuotekų valymo įrenginių, užsandarinant jų šonus ir pagrindą ir juos uždengiant ar acruojant	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Valymo įrengimai yra uždaroje patalpoje.

8	Nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių priemonių gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nuotekas valyti biologiniais nuotekų valymo įrenginiais. Aerobinis ir anaerobinis valymas taikomas skerdyklų ir gyvulių subproduktų įrenginių nuotekų valymui	Įvertinimo vertė nepateikta	neįdiegta	Nėra tikslinga ekonominė prasmė, nes nuotekas priima tuom užsimanti įmonė
9	Nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių priemonių gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Azoto ir fosforo pašalinimas.	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
10	Nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių priemonių gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pašalinti susidariusias nuosėdas ir nukreipti jas tolesniam naudojimui su gyvulių subproduktais	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
11	Energijos išteklių taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių priemonių gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti CH4 dujas, sukuriamas anaerobinio valymo metu, šilumos ar elektros gamybai	Įvertinimo vertė nepateikta	Neįdiegta	Nenaudojamas anaerobinis valymas
12	Taršos prevencija	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių priemonių gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nukreipti susidariusias nuotekas į tretinį valymą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Įmonė nuotekas perduoda į miesto valymo įrengimus

13	Padeda palaikyti optimalų valdymą ir mažinti taršos lygius	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Reguliariai atlikti nuotekų sudėties laboratorinius tyrimus ir daryti įrašus	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
<b>Papildomai prie bendrųjų priemonių GPGB visoms skerdykloms yra:</b>						
1	Potencialus vandens taupymas ir nuotekų taršos mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sausas pristatymo automobilių valymas prieš plaunant su aukšto slėgio įranga	6l/kiaulei (78l/t) ir 25 l/galvijui (100l/t).	Įdiegta	
2	Potencialus vandens ir energetinių išteklių taupymas ir nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Vengti skerdienos plovimo ir kur įmanoma mažinti bei apjungti su švaraus skerdimo metodais	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
3	Galimybė naudingsiau panaudoti surinktus subproduktus. Galimybė sumažinti vandens sąnaudas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nuolat sausiai rinkti subproduktus ir atskirti vienus nuo kitų visoje skerdimo linijoje, integruojant su nukraujinimo ir kraujo surinkimo optimizavimu bei atskiriant įvairių subproduktų tvarkymą ir saugojimą.	0.52 – 0.65 kg BDS t skerdienos	Įdiegta	



4	Nuotekų taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prireimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nukraujinimo patalpoje naudoti dvigubą kanalizacijos sistemą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
5	Geresnis atliekų surinkimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prireimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nuo grindų atliekas surinkti sausai	0.2 iki 0.8 kg/kiaulei	Įdiegta	
6	Energijos taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prireimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Apšiltinti ir uždengti peilių sterilizatorius, apjungiant su sterilizavimu naudojant žemo slėgio garą	Galimybė sumažinti energijos nuostolius iki 80%	Įdiegta	
7	Vandens taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prireimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti rankų ir prijusčių plovimo kabinas, su automatiškai išjungiamu vandeniu	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
8	Energijos taupymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prireimus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Valdyti ir stebėti suspausto oro naudojimą	Galimybė sumažinti suspausto oro nuostolius iki 30% ir sutaupyti energijos	Įdiegta	

9	Galimybė sumažinti energijos sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Valdyti ir stebėti ventiliacijos darbą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
10	Potencialas sumažinti energijos sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti atbulinio išlenkimo išcentrinus ventiliatorius ventiliacijos ir šaldymo sistemose	Įvertinimo vertė nepateikta	Neįdiegta	Nepritaikoma, nes naudojami ašiniai ventiliatoriai
11	Potencialas sumažinti energijos sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius priėinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Valdyti ir stebėti karšto vandens naudojimą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

12	Potencialas sumažinti atliekų kiekį	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Apipjaustyti visas odos dalis neskirtas odų perdirbimui/rauginimui, iš karto po nulupimo, išskyrus tuos atvejus, kai nėra galimybių jas vertingai panaudoti	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	Potencialas 7-10 % sumažinti atliekų kiekį pas odos perdirbėjus
<b>Papildomai su bendromis priemonėmis, GPGB didelį gyvulių skerdyklose yra:</b>						
1	Mėšlo kiekio sumažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Nutraukti gyvulių šėrimą 12 val. Iki skerdimo, apjungiant su gyvulių buvimo skerdykloje trukmės mažinimu, siekiant sumažinti mėšlokiekį	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

2	Vandens sutaupymai, mažesnis nuotekų kiekis	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti poreikiu valdomą geriamo vandens tiekimą	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
3	Vandens taupymas. Dulkių mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti kiaulių dušą reguliuojančius, vandenį taupančius laikmačius valdomus purkštukus	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
4	Nuotekų taršos sumažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sausas gardų valymas su periodiniu plovimu su vandeniu	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
5	Pagerintas kraujo surinkimas. Galimybė sumažinti vandens sąnaudas. Sumažinta nuotekų tarša	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti valytuvą su gumos sluoksniu kraujo surinkimui iš nukraujinimo lovio prieš pradėdant plauti	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
6	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kiaulių plikymas garu (vertikalus plikymas)	Vandens 3-5l/kiaulei ir energijos 0.4 kWh/kiaulei sąnaudų sumažinimas.	Neįdiegta	Kiaulės plikomos vandeniu

7	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Egzistuojančiose skerdyklose, kur ekonomiškai neperspektyvu pereiti prie plikymo garu, reikia apšiltinti ir uždengti kiaulių plikymo vonias ir valdyti vandens lygį šiose voniose	Galimybė sumažinti energijos sąnaudas 0.38 kWh/kiaulei. Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 5 m <sup>3</sup> /d.	Įdiegta	Tai integruotas įrengimas plikymui, pašalinimui todėl techniškai nėra galimybės pakartotinai panaudoti vandens
8	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas.	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pakartotinai naudoti šaltą vandenį kiaulių šerių pašarui mašinose ir pakeisti plovimo vamzdžius į plokščios čiuurkšlės purkštukus	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 10 l/kiaulei	Neįdiegta	Tai integruotas įrengimas plikymui, pašalinimui todėl techniškai nėra galimybės pakartotinai panaudoti vandens
9	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pakartotinai naudoti šaltą vandenį iš kiaulių švilinimo krosnių	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 780 l/t skerdienos	Neįdiegta	Tai integruotas įrengimas plikymui, pašalinimui todėl techniškai nėra galimybės pakartotinai panaudoti vandens
10	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Panaudoti kiaulių švilimo krosnių išmetamų dujų šilumą vandens pašildymui	Galimybė rekuperuoti 40 – 45% paduotos energijos	Neįdiegta	Yra šilumos perteklius ekonomiškai netikslinga

11	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Drekinči kiaušes po svilimimo naudojant plokščios čiurkšlės purkštukus	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 65 l/t skerdienos	Įdiegta	
12	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Pakeisti plovimo vamzdžius į plokščios čiurkšlės purkštukus svilimimo luobo tvarkymui	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 75 l/kiaulei	Įdiegta	
13	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Krūtinės atvėrimo pjūklus sterilizuoti dėžėje su automatiniiais karšto vandens purkštukais	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas iki 195 l/t skerdienos	Įdiegta	
14	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kontroliuoti ir mažinti vandens sąnaudas žarnų transportavimui	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
15	Galimybė sumažinti energijos sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kiaulių atvėsinimui naudoti vieną iš šių būdų: vėsinimas purškiamu vandeniu / rūku arba vėsinimas oro srautu/šokinio vėsinimo tunelis	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

16	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Neplauti kiaulių prieš atvėsinimo tunelį	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
17	Galimybė sumažinti nuotekų taršą BDS	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sausai pašalinti skrandžių turinį	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
18	Galimybė sumažinti nuotekų taršą BDS	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Sausai surinkti plonųjų žarnų turinį, nepriklausomai bus jos ar ne bus naudojamos kaip apvalkalai	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
19	Vandens ir energijos sąnaudų mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kontroliuoti ir mažinti vandens sąnaudas plonųjų ir storųjų žarnų plovimui	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 30 l/kiaulei	Įdiegta	
20	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausių prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kontroliuoti ir mažinti vandens sąnaudas apiplaukant liežuvių ir širdis	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	

21	Vandens taršos mažinimas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Naudoti mechanizuotas riebalų nuotekose gaudyklės	Galimybė sulaikyti iki 80% riebalų (360g /kiaulei)	Įdiegta	
22	Kvapų prevencija, kokybės išlaikymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kai neįmanoma apdoroti odas anksčiau nei per 8-12 valandas, remiantis vietinėmis taisyklėmis, nedelsiant patalpinti odas 10-15 °C	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
23	Kvapų prevencija, kokybės išlaikymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Kai neįmanoma odų perdirbti laikotarpyje nuo 8-12 valandų iki 5-8 dienų, remiantis vietinėmis taisyklėmis, nedelsiant odas atšaldyti iki 2 °C	Įvertinimo vertė nepateikta	Įdiegta	
24	Kvapų prevencija, kokybės išlaikymas	Techninė ataskaita Nr. 17: Anotacija apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) skerdyklose ir gyvulių subproduktų pramonėje	Visada nedelsiant pasūdyti odas būgnineje maišyklėje, jei odos bus saugomos daugiau nei 8 paras, pvz. jei jos vežamos į kitas šalis, apjungiant su sausu sūdyimo liekanų surinkimu	Galimybė sumažinti vandens sąnaudas 5l/kiaulei	Įdiegta	



## II. LEIDIMO ŠALYGOS

### 3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Naujų aplinkosauginių priemonių diegti neplanuojama, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas

### 7. Vandens išgavimas.]

BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB vanduo tiek buitiniams, tiek gamybinėms reikmėms tiekiamas iš centralizuotų vandentiekio tinklų, kuriuos eksploatuoja UAB „Utenos vandenys“. Pagal 2004 m. vasario 13 d. Šalto vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo sutartį Nr. AB-5-77 UAB „Utenos vandenys“ įsipareigojo pateikti iki 300 000 m<sup>3</sup>/metus vandens. 2019 m. bendrovėje buitiniams-gamybinės reikmėms buvo sunaudota 286 148 m<sup>3</sup> vandens. Įgyvendinus PŪV, numatoma, kad modernizavus gamybos procesą bei padidinus darbo laiką per metus gali būti sunaudojama iki 340 000 m<sup>3</sup>. Šis kiekis buvo apskaičiuotas, atsižvelgiant į realias 2019 m. vandens sąnaudas. Atsižvelgiant į vandens poreikį po veiklos išplėtimo 2020 m. birželio 5 d. su UAB „Utenos vandenys“ sudaryta sutartis buvo papildyta Priedu Nr. 7, kurio pagrindu UAB „Utenos vandenys“ įsipareigoja kasmet pateikti po 340 000 m<sup>3</sup> geriamojo vandens

### 4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kieki

Vanduo iš paviršinio vandens telkinio nenaudojamas.

### 5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kieki

Požeminis vanduo neišgaunamas.

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	2,0218
Azoto oksidai (B)	5872	4,1808
Kietosios dalelės (A)	6493	0,0227
Kietosios dalelės (B)	6486	1,158
Sieros dioksidas (A)	1753	0,0152
Sieros dioksidas (B)	5897	0,2255
Amoniakas	134	0,2573
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	1,5163
Anglies monoksidas (B)	5917	14,4385
Fenolis	846	0,1501
Formaldehidas	871	0,2534
Geležies junginiai	3113	0,007
Mangano junginiai	3516	0,0011
Natrio hidroksidas	1501	0,011
Sieros rūgštis	1761	0,0247
	<b>Iš viso:</b>	<b>24,2834</b>

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

Įrenginio pavadinimas **UAB „Biovela – Utenos mėsa“ gamybinė bazė**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Dešrų formavimo cechas	046	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05896	0,3816
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00173	0,0075
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01341	0,0684
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00347	0,0144
		Fenolis	846	g/s	0,00312	0,0149
		Formaldehidas	871	g/s	0,00361	0,0195
		Amoniakas	134	g/s	0,00358	0,0181
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,31383	1,8664
Dešrų formavimo cechas	048	Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,01712	0,0904
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,04051	0,2214
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,02282	0,0768
		Fenolis	846	g/s	0,00399	0,0226
		Formaldehidas	871	g/s	0,00456	0,0135
		Amoniakas	134	g/s	0,00399	0,0181
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00166	0,0060
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00099	0,0044
Dešrų formavimo cechas	049	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00738	0,0472
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00066	0,0018
		Fenolis	846	g/s	0,00139	0,0058
		Formaldehidas	871	g/s	0,00132	0,0045
		Amoniakas	134	g/s	0,00156	0,0076

Dešrų formavimo cechas	050	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06658	0,4210
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00219	0,0071
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01293	0,0757
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00301	0,0124
		Fenolis	846	g/s	0,00406	0,0187
		Formaldehidas	871	g/s	0,00290	0,0135
		Amoniakas	134	g/s	0,00455	0,0234
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05678	0,3533
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00211	0,0096
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01942	0,1083
Dešrų formavimo cechas	051	Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00423	0,0160
		Fenolis	846	g/s	0,00233	0,0112
		Formaldehidas	871	g/s	0,00507	0,0280
		Amoniakas	134	g/s	0,00411	0,0185
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,04553	0,2615
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00165	0,0060
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01162	0,0548
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00309	0,0135
		Fenolis	846	g/s	0,00266	0,0129
		Formaldehidas	871	g/s	0,00375	0,0186
Dešrų formavimo cechas	088	Amoniakas	134	g/s	0,00299	0,0152
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,03740	0,2428
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00088	0,0037
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00939	0,0511
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00165	0,0076
		Fenolis	846	g/s	0,00096	0,0046
		Formaldehidas	871	g/s	0,00267	0,0139
		Amoniakas	134	g/s	0,00094	0,0043
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
Dešrų formavimo cechas	099	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
Universalių klimatinių kamerų terminis skyrius	089	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00196	0,0091
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01536	0,0805
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06738	0,3751

Universalių klimatinių kamerų terminis skyrius	090	Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00270	0,0130
		Fenolis	846	g/s	0,00213	0,0107
		Formaldehidas	871	g/s	0,00419	0,0206
		Amoniakas	134	g/s	0,00363	0,0211
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05108	0,2584
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00182	0,0078
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01662	0,0919
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00159	0,0078
		Fenolis	846	g/s	0,00188	0,0099
		Formaldehidas	871	g/s	0,00418	0,0219
		Amoniakas	134	g/s	0,00397	0,0201
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,04922	0,3084
		Universalių klimatinių kamerų terminis skyrius	091	Azoto oksidai (B)	5872	g/s
Kietosios dalelės (B)	6486			g/s	0,01638	0,0933
Sieros anhidridas (B)	5897			g/s	0,00276	0,0140
Fenolis	846			g/s	0,00196	0,0101
Formaldehidas	871			g/s	0,00407	0,0199
Amoniakas	134			g/s	0,00375	0,0202
Anglies monoksidas (B)	5917			g/s	0,06549	0,4137
Azoto oksidai (B)	5872			g/s	0,00155	0,0070
Kietosios dalelės (B)	6486			g/s	0,01301	0,0735
Sieros anhidridas (B)	5897			g/s	0,00311	0,0163
Fenolis	846			g/s	0,00169	0,0089
Formaldehidas	871			g/s	0,00357	0,0206
Amoniakas	134			g/s	0,00337	0,0160
Universalių klimatinių kamerų terminis skyrius	097	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,08872	0,5509
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00202	0,0092
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01598	0,0874
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00318	0,0137
		Fenolis	846	g/s	0,00208	0,0101
		Formaldehidas	871	g/s	0,00569	0,0300

Universalių klimatinių kamerų terminis skyrius	098	Amoniakas	134	g/s	0,00543	0,0286
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,07714	0,5131
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00179	0,0078
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,02021	0,1045
		Sieros anhidridas (B)	5897	g/s	0,00359	0,0182
		Fenolis	846	g/s	0,00206	0,0097
		Formaldehidas	871	g/s	0,00547	0,0289
		Amoniakas	134	g/s	0,00212	0,0116
		Amoniakas	134	g/s	0,00084	0,0177
		Amoniakas	134	g/s	0,00080	0,0168
Šaldytuvų cechas	054	Natrio hidroksidas	1501	g/s	0,00151	0,0025
		Natrio hidroksidas	1501	g/s	0,00211	0,0085
		Geležies junginiai	3113	g/s	0,00150	0,0070
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00023	0,0011
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,98897	4,6743
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,37343	1,8579
Skerdykla	104	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,82124	3,8120
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,38519	2,1455
Akumuliatorių krovimo patalpa	602	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,0086	0,0247
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	400	1,5163
Katilinė	105	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	350	2,0218
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	35	0,0152
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	20	0,0227
					<b>Iš viso įrenginiui:</b>	<b>24,2834</b>

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neišmetamoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neišmetami (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Pastabos, detaliau apibūdinančios neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm <sup>3</sup>	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
057	Avarinė situacija/remontas	2	amoniakas	134	183,15	Neatitiktinių teršalų išmetimas į aplinkos orą numatomas tik remonto ar avarijų metu iš amoniakinės kompresorinės ištraukiamosios ventiliacijos, kuri įjungžiama tik padidėjus amoniako nutekėjimui į įrenginius
058	Avarinė situacija/remontas	2	amoniakas	134	152,62	

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.**

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova**

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė m <sup>3</sup> /d	parametras	teršalais	
					mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
P-1	UAB „Utenos vandenys“ nuotekų tinklai X – 6153111 Y – 603463	Gamybinės, buitinės nuotekos	931,5	BDS <sub>7</sub>	mg/l	1900
				Skendinčios medžiagos	mg/l	900
				Riebalai	mg/l	100
				ChDS/BDS <sub>7</sub> santykis	-	Iki 3
				Bendras azotas	mg/l	100
				Bendras fosforas	mg/l	25
pH	-	6,5-9,5				



P-2	UAB „Utenos komunalininkas“ nuotekų tinklai X – 6153186 Y – 603318	Paviršinės nuotekos		BDS <sub>7</sub>	mg/l	15
				Skendinčios medžiagos	mg/l	30
				Naftos produktai	mg/l	1

### 11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Į gamtinę aplinką nuotekos neišleidžiamos

### 11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Neigiamo poveikio dirvožemiui dėl PUV nenumatoma. Visa PUV bus vykdoma tik uždaruose pastatuose. Pati sklypo teritorija dalinai padengta kieta, vandeniui nelaidžia danga, atsparia naftos produktų ir kitų skysčių ardančiajam poveikiui. Laikinuose tvartuose susidaręs mėšlas kaupiamas priekabose ir kasdien pagal sutartį perduodamas ūkininkui, kuris mėšlą naudoja kaip trąšą laukams tręšti. Po veiklos išplėtimo mėšlo tvarkymo sprendiniai lieka nepakitę, t.y. ir toliau mėšlas bus perduodamas ūkininkui kaip trąša. Dirvožemis ir požeminiai vandenys netešiami.

## **12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).**

Skerdykloje skerdžiant gyvulius (kiaules, galvijus) susidaro ŠGP. Bendrovėje per metus susidaro 260,0 t 1 kategorijos ŠGP, 160,0 t 2 kategorijos ŠGP ir 582,0 t 3 kategorijos ŠGP. Susidarę ŠGP laikomi tam skirtuose konteineriuose šaldytuvuose ir reguliariai priduodami šiuos produktus tvarkančioms ir naudojančioms įmonėms ir asmenims. Padidinus skerdyklos pajėgumą apie 20 proc. planuojama, kad per metus susidarys iki 315,0 t 1 kategorijos ŠGP, iki 195,0 t 2 kategorijos ŠGP ir iki 705,0 t 3 kategorijos ŠGP.

BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB be ŠGP atliekų susidaro plastiko ir plastikinės pakuotės, kartono ir popieriaus, smulkintos makulatūros, juodo ir spalvoto metalo laužo, gamybinės, komunalinės, statybinės atliekos, liuminescencinės lempos, užteršti skudurai ir sorbentai, užteršti bakeliai ir tara, atidirbtas tepalas, filtrai bei kitos atliekos. Visos BIOVELA-UTENOS MĖSA, UAB veikloje susidaranti atliekos rūšiuojamos ir sandėliuojamos joms skirtose vietose ir talpose. Kiekvienas darbuotojas susidariusias atliekas deda į tai atliekų rūšiai skirtas, pažymėtas etiketėmis talpas. Už atliekų apskaitą atsakingas darbų saugos vadovas. Už teisingą atliekų talpų pažymėjimą atsakingi padalinii/skyrių vadovai, o darbų saugos vadovas kontroliuoja talpų žymėjimo procesą. Pavojingosios atliekos laikomos sandariose talpose, kad negalėtų išbyrėti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Atliekos reguliariai priduodamos atliekų tvarkytojams. Bendrovė atliekų neapdorvoja, nešalina, nenaudoja ir neruošia naudojimui. Bendrovėje susidariusios nepavojingosios atliekos laikomos ne ilgiau kaip 1 metus, o pavojingosios – ne ilgiau kaip 6 mėnesius. Susidariusios atliekos apskaitomos pagal Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių, patvirtintų LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. DI-367, reikalavimus.

Visa aukščiau pateikta susidariusių atliekų rūšiavimo, laikymo bei perdavimo šias atliekas tvarkančioms įmonėms veikla vykdoma pagal bendrovėje parengtą ir patvirtintą Integruotos kokybės ir maisto saugos vadybos sistemos procedūrą Nr. Pr-102 atliekų tvarkymas.

### **12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):**

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Įmonė atliekų nenaudoja.

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Įmonė neplanuoja šalinti atliekų, lentelė nepildoma

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Įmonė atliekų neruošia naudojimui.

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Įmonė atliekų neapdoroja ir nenumato laikyti naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų.

**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Įmonė neplanuoja laikyti atliekų jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) lentelė nepildoma.

**12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):**

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

Įmonė netvarkys pavojingų atliekų lentelė nepildoma.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos

Įmonė nešalins pavojingų atliekų lentelė nepildoma.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

Įmonė neparuoš naudoti ir (ar) šalinti pavojingų atliekų lentelė nepildoma.

**20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Įmonė atliekų neapdorėja ir nenumato laikyti naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų

**21 lentelė.** Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Įmonė vykdomos veiklos metu nelaikys atliekų iki jų surinkimo (S8) lentelė nepildoma

**13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.**

Įmonė veiklos metu nedegins atliekų lentelė nepildoma.

**14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

Įmonė veiklos metu neeksploatuos sąvartyno punktas nepildomas

**15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Atliekų stebėsenos priemonės nenustatomos.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Aplinkos monitoringas, apimantis įvairias reguliariųjų stebėjimų ir jų registravimo rūšis, privalo būti vykdomas pagal veiklos vykdytojo parengtą ir Aplinkos apsaugos agentūros patvirtintą aplinkos monitoringo programą (-as).

**17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.**

1. Planuojamos ūkinės veiklos sukeltas triukšmo lygis nei ties sklypo ribomis nei artimiausių gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje dienos, vakaro ir nakties laikotarpiais neviršys ribinių verčių pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.
2. Prognozuojama, kad viešojo naudojimo Pramonės ir Žemdirbių gatvėmis pravažiuojančio ir su planuojama ūkine veikla susijusio autotransporto srautų sukeltas triukšmo lygis ties artimiausiais gyvenamaisiais namais neviršys HN 33:2011 3 punkte nustatytų ribinių verčių dienos, vakaro ir nakties laikotarpiais.  
Papildomos triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos.

#### **18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.**

Įrenginio eksploatavimo laikas nėra ribojamas

#### **19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.**

Atlikus kvapų sklaidos modeliavimą nustatyta, kad esant planuojamoms maksimalioms kvapų išmetimų vertėms, kvapų pažemio koncentracijos nesiekia ribinių aplinkos oro užterštumo verčių, o taršos šaltinių fiziniai parametrai užtikrina pakankamą kvapų sklaidą aplinkėse. Projektuojama ūkinė veikla žymėsni poveikio aplinkos oro kokybei neturės. Kadangi į aplinkos orą išmetamų kvapų koncentracijos neviršija ribinių verčių, todėl papildomos poveikio mažinimo priemonės nenumatomos

#### **22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas**

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapo šaltinis		Efektyvumas, proc.	Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s, OUE/m/s, OUE/m <sup>2</sup> /s, OUE/m <sup>3</sup> /s
	Pavadinimas	Koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)		
1	2	3	9	10
046	Virimo rūkymo	X – 6153241		8,80

		kamera					
048		Virimo rükymo kamera	X – 6153231 Y – 603528				10,43
049		Cecho ištraukiamoji ventiliacija	X – 6153234 Y – 603526				3,59
050		Virimo rükymo kamera	X – 6153236 Y – 603524				9,55
051		Virimo rükymo kamera	X – 6153239 Y – 603523				10,79
088		Virimo rükymo kamera	X – 6153265 Y – 603523				8,08
099		Virimo rükymo kamera	X – 6153233 Y – 603539				4,02
089		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153235 Y – 603502				9,26
090		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153231 Y – 603507				9,65
091		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153227 Y – 603508				9,27
092		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153223 Y – 603513				8,23
097		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153218 Y – 603516				13,09
098		Džiovinimo (klimatinė) kamera	X – 6153258 Y – 603486				8,51
054		Amoniakinė kompresorinė	X – 6153277 Y – 603584				1,11
056		Amoniakinė kompresorinė	X – 6153272 Y – 603581				1,05

## **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę. Tuo atveju, kai rengiami atitinkami dirvožemio valymo, atliekų arba gamybos liekanų sutvarkymo planai, jei reikia turi būti atliktos Poveikio aplinkai vertinimo procedūros.
2. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
3. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai (toliau – AAA) ir Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Aplinkos apsaugos departamentui (toliau – AAD) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
4. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams, pakeičiant aplinkos apsaugos veiksmų planą ir leidimą.
5. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti - AAD apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.
6. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina, kiek įmanoma skubiau, pristabdyti ir nutraukti įrenginio darbą, kol bus atkurta normalios jo eksploatavimo sąlygos.
7. Įrenginių operatorius privalo ne rečiau kaip kas 5 metus atlikti požeminio vandens ir ne rečiau kaip kas 10 metų dirvožemio monitoringą, parengiant naujas arba papildant galiojančią aplinkos monitoringo programą. Pirmuosius dirvožemio užterštumo tyrimus būtina atlikti per 9 mėnesius nuo pakeisto leidimo gavimo.
8. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai (požeminio vandens paėmimo šuliniai, nuotekų ir oro taršos mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

**Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos sąlygos:**

9. Užtikrinti, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių;

10. Užtikrinti, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje bei visuomeninėje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.



**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO**  
**Nr. TU (1)-3/T-U.4-11/2022 PRIEDAI**

1. Paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. TU (1)-3/ T-U.4-11/2022 pakeisti ir priedai;
2. Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Utenos departamento 2021-04-12 raštu Nr. (9-11 14.3.12 Mr)2-59031;
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
  - 3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-04-02 raštas Nr. (30.1)-A4E-4094 „Dėl skelbimo dienraštyje „Lietuvos rytas“, siųstas UAB „Lietuvos rytas“;
  - 3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-04-02 raštas Nr. (30.1)-A4E-4073 „Dėl UAB „Biovela – Utenos mėsa“ paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, siųstas Nacionalinio visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos;
  - 3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-04-02 raštas Nr. (30.1)-A4E-4072 „Pranešimas apie UAB „Biovela – Utenos mėsa“ paraiškos gavimą TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Utenos rajono savivaldybės administracijai;
  - 3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-04-02 raštas Nr. (30.1)-A4E-4074 „Dėl UAB „Biovela – Utenos mėsa“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos;
  - 3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-06-04 raštas Nr. (30.1)-A4E-6935 „Sprendimas nepriimti UAB „Biovela – Utenos mėsa“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“;
  - 3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-08-13 raštas Nr. (30.1)-A4E-9472 „Sprendimas dėl UAB „Biovela – Utenos mėsa“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“;
4. Suderinta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa.

2022 m. liepos d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

A. V

\_\_\_\_\_  
(parašas)